





# GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

NOUS SOMMES L'UN DES FABRICANTS LEADER EN EUROPE DES CHAUFFAGES INNOVANTS AU BOIS ET À BIOMASSE AU RENDEMENT EXCEPTIONNEL. NOS PRODUITS SE DISTINGUENT DE PAR LEUR TRÈS GRANDE FIABILITÉ ET LEUR CONFORT DU PLUS HAUT NIVEAU. ILS SONT FABRIQUÉS PAR DES HOMMES POUR DES HOMMES.

## FRANC ET RÉALISTE

Notre pays, c'est l'Autriche, notre orientation est internationale. Nous sommes présents dans toute l'Europe avec plus de 120 points de distribution et de service après-vente répartis dans 17 pays. Depuis plus de 50 ans, nous sommes connus pour la haute qualité de nos produits et notre très grande rigueur. De la conception à la fabrication en passant par la distribution et le service après-vente.

## LE CHAUFFAGE CHALEUREUX

Nous sommes ingénieurs et chaudronniers par conviction. Avec nos solutions de chauffage orientés sur les besoins, nous voulons donner à nos clients, partenaires et collaborateurs l'assurance d'avoir choisi le bon chauffage. Écologique, économique et social.

## UNE DÉMARCHE GLOBALE

En qualité de fournisseur de systèmes, nous concevons et fabriquons des chauffages aux bûches, au bois déchiqueté, aux granulés de bois et aux grains énergétiques particulièrement robustes ainsi que des ballons tampons parfaitement adaptés. Notre chaudière aux granulés de bois BIOSTAR, d'un excellent rendement, en est un exemple.

## GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Créée en :	1963
Structure de l'entreprise :	entreprise familiale
Points de distribution et de service après-vente :	120
Distribution :	dans 17 pays
Taux de capitaux propres :	100 %



“ Nous pensons et agissons en nous orientant sur les valeurs. Modestie, honnêteté et constance sont pour nous des valeurs primordiales, car nous nous efforçons toujours de donner à nos clients plus que nous ne promettons. ”

Günther Huemer,  
directeur de la société GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH



NOUS VOULONS  
FAIRE CE QUE  
NOUS FAISONS

LE MIEUX :  
DES PRODUITS  
INNOVANTS  
ET SÛRS.



Le travail en équipe signifie pour nous communiquer ouvertement, agir en partenariat et rechercher ensemble les meilleures solutions.



Notre fabrication est automatisée à un très haut niveau, nos collaborateurs sont hautement qualifiés. De cette manière, nous assurons une qualité fiable et un excellent rapport qualité-prix.



La qualité d'un produit est synonyme d'économie. Ainsi, nous nous préoccupons de chaque détail à la production afin d'économiser en travail et d'éviter des surcoûts.

## TABLE DES MATIERES

Therm	4
Biostar	6
Biocom et Powercorn	8
Powerchip	10
Biosmart	12
BMK	14
PRO	16
Technique Therm	18
Technique Biostar	20
Technique Biocom	22
Technique Powerchip	24
Technique Biosmart / BMK	26
Technique PRO	28
Ballons tampons et exigences	30
Garanties et service après-vente	31

# DÉCOUVREZ LA THERM

NOS SYSTÈMES À BASSE TEMPÉRATURE THERM À CHAMBRE DE COMBUSTION CYCLO-  
NIQUE BREVETÉE SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES MURALES À BIOMASSE FABRIQUÉES  
EN SÉRIE DANS LE MONDE. GRÂCE À ELLES, IL EST ENFIN POSSIBLE DE CHAUFFER SELON  
LES BESOINS AVEC GRANDE EFFICACITÉ ET UN FAIBLE ENCOMBREMENT.



## LES CHAUDIÈRES MURALES THERM À GRANULÉS DE BOIS

THERM 5	2,2 - 7,5 kW
THERM 7	2,4 - 8,0 kW
THERM 10	3,0 - 10,2 kW





### UNE TECHNIQUE PASSIONNANTE

- neutre en terme d'émissions de CO2 et sans impact sur l'environnement
- chambre de combustion brevetée du type « cyclone » : faible émission de poussières, rendement maximal
- puissance thermique modulante de 2 à 10 kW
- modèle basse température (abaissement de la température de la chaudière jusqu'à en-dessous de 38°C)



### LES PLUS FLEX

La THERM permet grâce à son système d'extraction, une distance pouvant aller jusqu'à 25 mètres entre la chaudière et le silo de granulés. La conception du réservoir journalier sur la chaudière, limite considérablement la formation des poussières lors du remplissage. Une écluse rotative associée à un canal de chute des granulés assurent la sécurité coupe feu à 100%. Tous les moteurs utilisés par GUNTAMATIC, sont à haut rendement et donc à très faible consommation électrique. La vis d'extraction « FLEX » permet de vider le silo complètement et assure un dosage régulier des granulés lors de l'aspiration. Dans la version « BOX » c'est un cône en tôle galvanisée, et une vis doseuse dans le fond du silo qui nous assure les mêmes avantages.



### CONFORT MAXIMUM

La régulation climatique de la chaudière murale à granulés de bois permet d'optimiser, de façon entièrement automatique, le processus de combustion en garantissant des émissions minimales, assurant ainsi la consommation la plus faible de granulés et une meilleure répartition de la chaleur dans votre maison. Le menu déroulant simple et clair permet d'accéder facilement à la modification des paramètres de base.

### EXPÉRIENCE ET DÉVELOPPEMENT

Les 15 années de recherche et développement dans le domaine innovant des chaudières à granulés de bois basse température positionnent GUNTAMATIC comme un acteur majeur en Europe. Les installations de la THERM appartiennent à ce qui se fait de plus moderne sur le marché. Nous vous proposons ainsi des chaudières fiables et d'avenir.



### SIMPLE ET FIABLE

L'apparence structurée de l'appareil, fabriqué exclusivement à partir de composants qualitatifs, garantit un entretien minimum tout en offrant une fiabilité maximale.



# DÉCOUVREZ NOTRE GAMME BIOSTAR

NOS SYSTÈMES BIOSTAR SONT LES PREMIÈRES CHAUDIÈRES À GRANULÉS DE BOIS BASSE TEMPÉRATURE FABRIQUÉES EN SÉRIE ; ILS PROPOSENT DES TECHNOLOGIES DE POINTE GRÂCE À 15 ANNÉES D'EXPÉRIENCE DANS LA CONCEPTION. LA TOUTE DERNIÈRE GÉNÉRATION SÉDUIT PAR SON PANNEAU DE COMMANDE TACTILE ET SON EFFICACITÉ DE CHAUFFAGE ENCORE AUGMENTÉE, DE MÊME QUE PAR UN CONFORT QUI N'A RIEN À ENVIER AUX CHAUFFAGES AU FIOUL ET AU GAZ MODERNES.



## LES CHAUDIÈRES À GRANULÉS DE BOIS BIOSTAR

BIOSTAR 12 / 15 / 23 kW  
(BIOSTAR W)





## LE FLEURON DE LA TECHNOLOGIE

- Modulation de puissance entre 3 et 23 kW
- Entièrement automatique du bois aux cendres - de l'air au nettoyage
- Brevetée : basse température sans condensation foyer
- Composants sécurisés à 200%
- Commandes digitales intuitives et sûres
- En remplacement d'une chaudière fioul sans ballon tampon



## L'ÉQUIPE

Nous affirmons qu'il n'existe aucune chaudière qui soit optimale pour tous les types de combustibles. Au lieu de choisir un « foyer moyen pour TOUT », nous recommandons un système de chauffage avec des foyers différents. Le système à granulés de bois parfait de la BIOSTAR associé à la chaudière à bûches BIOSMART. La perfection en double : BIOSTAR DUO.

## EXPÉRIENCE ET DÉVELOPPEMENT

Avec plus de 15 années de développement, BIOSTAR excelle dans le domaine de la chaudière à granulés de bois en Europe. Sa technologie de combustion et sa régulation tactile en font une des chaudières les plus modernes du marché en vous proposant ainsi une solution de chauffage d'avenir.



## LES PLUS FLEX

La BIOSTAR FLEX permet grâce à son système d'extraction, une distance pouvant aller jusqu'à 25 mètres entre la chaudière et le silo de granulés. La conception du réservoir journalier sur la chaudière, limite considérablement la formation des poussières lors du remplissage. Une écluse rotative associée à un canal de chute des granulés assurent la sécurité coupe feu à 100%. Tous les moteurs utilisés par GUNTAMATIC, sont à haut rendement et donc à très faible consommation électrique. La vis d'extraction « FLEX » permet de vider le silo complètement et assure un dosage régulier des granulés lors de l'aspiration. Dans la version « BOX » c'est un cône en tôle galvanisée, et une vis doseuse dans le fond du silo qui nous assure les mêmes avantages.



## CONCEPT DE PILOTAGE INTELLIGENT

La commande de la régulation tactile passe par un menu structuré, simple et convivial. Les instructions courantes, test de bon fonctionnement et affichage d'erreur se trouvent facilement. Il est possible, en option, de piloter l'installation par une commande déportée, un téléphone portable ou un PC.

# DÉCOUVREZ LES CHAUDIÈRES BIOCOM ET POWERCORN

NOS INSTALLATIONS BIOCOM ET POWERCORN, AUSSI CONFORTABLES QU'EFFICACES, FOURNISSENT UN RENDEMENT OPTIMAL AVEC DES PUISSANCES DE 30 À 400 KW. LA TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE DE LA GRILLE À GRADINS, PERMET UNE COMBUSTION, SANS FORMATION DE SCORIES, DES GRANULÉS DE BOIS DE DIVERSES QUALITÉS ET/OU DES GRAINS ÉNERGÉTIQUES POUR LES MODÈLES POWERCORN.



**BIOCOM 30, 40, 50  
ET POWERCORN 30, 50**  
Deux gabarits possibles



**BIOCOM 75, 100  
ET POWERCORN 75**  
Un seul gabarit



**LE PRINCIPE DE CASCADE BIOCOM**  
Jusqu'à quatre unités, 400 kW maximum







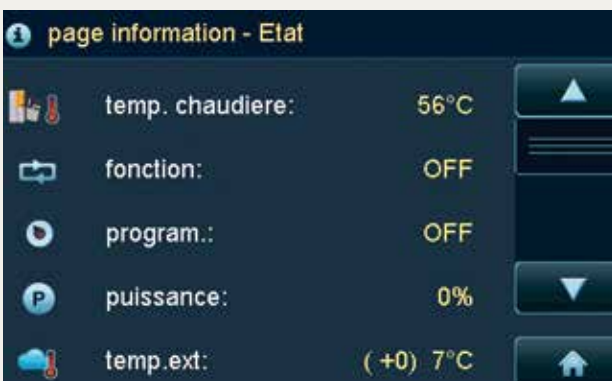
### COMBUSTION PARFAITE

A l'aide d'un ingénieux programme de commande, le décapeur thermique allume le combustible de manière rapide et efficace. Avec des températures foyeres idéales d'environ 650°C, les grains énergétiques ou les granulés sont brûlés sans formation de mâchefer. Un fond mouvant exclusif garantit le mouvement nécessaire pour l'évacuation automatique du lit de cendres. L'apport d'air secondaire permet de transformer les gaz de combustion en énergie dans un généreux cylindre de réaction.



### TURBULATEUR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR

La séparation des poussières s'effectue dans le cylindre de réaction de conception spéciale. Les substances agressives sont neutralisées en condensant à la surface de la double enveloppe. L'échangeur tubulaire vertical qui s'y rattache, est nettoyé en permanence, exploitant ainsi chaque degré de température, grâce à la mobilité des turbulateurs.



### SIMPLE ET EFFICACE

La régulation digitale commande et surveille grâce à une sonde Lambda et à une sonde de température de fumée l'ensemble du processus de combustion en renseignant à tout moment sur le mode de fonctionnement et le rendement de l'installation. La possibilité d'une régulation en fonction de la température extérieure garantit une répartition idéale de la chaleur et crée un environnement agréable avec un maximum de confort.



### CONFORT D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE

Une vis dirige doucement les cendres de combustion dans un cendrier à roulettes de 60 litres. Les cendres qui proviennent du nettoyage des turbulateurs, tombent continuellement dans un cendrier de 12 litres.

# DÉCOUVREZ LA CHAUDIÈRE POWERCHIP

NOS SYSTÈMES POWERCHIP DE GRANDE EFFICACITÉ ET DE TOUT CONFORT OFFRENT UNE FLEXIBILITÉ INOÛÏE EN MATIÈRE DE COMBUSTIBLES. ILS CONVIENNENT PARTICULIÈREMENT AUX GRANDES MAISONS INDIVIDUELLES, AUX EXPLOITATIONS AGRICOLES ET AUX RÉSEAUX DE CHAUFFAGE URBAINS. ILS SE COMMANDENT TRÈS FACILEMENT AVEC LA RÉGULATION TACTILE ET N'ONT RIEN À ENVIER AUX CHAUFFAGES AU FIOUL ET AU GAZ.



**POWERCHIP 20/30, 40/50, POWERCORN 50 VERSION SPÉCIALE**

Trois gabarits possibles



**POWERCHIP 75, 100**

Un seul gabarit pour diverses applications



**LE PRINCIPE DE CASCADE POWERCHIP**

Jusqu'à quatre unités, 400 kW maximum





### COMBUSTION PARFAITE

A l'aide d'un ingénieux programme de commande, le décapeur thermique allume le combustible manière rapide et efficace. Avec des températures foyeres idéales d'environ 650°C, les grains énergétiques ou les granulés sont brûlés sans formation de mâchefer. Un fond mouvant exclusif garantit le mouvement nécessaire pour l'évacuation automatique du lit de cendres. L'apport d'air secondaire permet de transformer les gaz de combustion en énergie dans un généreux cylindre de réaction.



### TURBULATEUR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR

La séparation des poussières s'effectue dans le cylindre de réaction de conception spéciale. Les substances agressives sont neutralisées en condensant à la surface de la double enveloppe. L'échangeur tubulaire vertical qui s'y rattache, est nettoyé en permanence, exploitant ainsi chaque degré de température, grâce à la mobilité des turbulateurs.



### L'UNITÉ DE STOCKAGE

Après un passage devant le couvercle sécurisé (actionnant la fermeture du clapet étanche), le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques tombent dans la vis d'introduction. Une sonde lambda optimise en permanence la quantité de matière à introduire dans le foyer. Une languette de niveau de remplissage vient parfaire la sécurité de la chaudière.

### L'EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE

La vis d'extraction de sortie de silo, particulièrement stable, achemine, grâce au dessileur rotatif, le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques sans déploiement important de force. Un moteur et des vis de démultiplication de haute qualité assurent un fonctionnement durable. La vis démontable, système unique, facilite le montage et le transport.



### SÉCURITÉ MAXIMALE

Le ventilateur intégré ne fournit pas uniquement la quantité d'air exacte nécessaire à la combustion mais gère également la dépression dans le foyer. En interaction avec le clapet de fermeture étanche, on obtient ainsi une sécurité absolue contre les retours de flamme. Le système de diagnostic d'erreur intégré ainsi qu'une surveillance à distance par téléphone viennent parfaire la sécurité de fonctionnement.



## QUELLE EST VOTRE STRATÉGIE POUR CHAUFFER?

RECHERCHEZ-VOUS UNE CHAUDIÈRE D'APPOINT DE QUALITÉ POUR COMPLÉTER EN TOUTE FLEXIBILITÉ VOTRE CHAUFFAGE AU FIOUL OU AU GAZ ? DÉSIREZ-VOUS BRÛLER DES BÛCHES EN PLUS DES GRANULÉS DE BOIS ? OU RECHERCHEZ-VOUS UNE CHAUDIÈRE FIABLE POUR VOTRE MAISON PEU GOURMANDE EN ÉNERGIE ?



**BIOSMART**  
**CHAUDIÈRE D'APPOINT HAUT DE GAMME**  
pour bûches de 33 cm  
14 et 21,6 kW





## PARTENAIRE D'AVENIR

Etes-vous à la recherche d'une chaudière bûche à gazéification dans une plage de puissance allant jusqu'à 20 KW avec le confort d'une technologie futuriste ? Souhaitez-vous être indépendant et détaché des énergies fossiles en crise ? Chargement facile, longue durée de vie et sécurité vous sont importants : BIOSMART !



## LE CONFORT CRÉÉ LA CONFIANCE

L'espace de remplissage de grande dimension, en liaison avec la gestion des ballons tampons, la commande intégrée et des fonctions comme le maintien de braise et l'adaptation automatique de la chauffe procurent un confort du plus haut niveau - un nettoyage simple (et semi-automatique) de l'échangeur de chaleur, d'excellentes possibilités d'accès et un prélèvement des cendres optimal sont des fonctionnalités évidentes.



## LA QUALITÉ QUI PERSUADE

- Commande tactile simple et claire
- Affichage du niveau de charge du tampon et de la demande de recharge
- Rendement extrême de la chaudière
- Régulation de la combustion optimisée par une sonde lambda
- Ventilateur avec vitesse auto-adaptée
- Préchauffage intense de l'air - combustion convenant à différentes sortes de combustibles
- Puissante chambre de combustion et faibles émissions
- Longue durée de vie grâce à la double enveloppe
- Nettoyage simple : grille en fonte avec cendres juste au-dessus du cendrier
- Petite taille et bonnes possibilités d'intégration
- Poignée et charnières réversibles (gauche ou droite)

## CHAUFFER POUR L'AVENIR

NOTRE NOUVEAU „CONVERTISSEUR“ DE BIOMASSE BMK EN ACIER INOXYDABLE EST LA SOLUTION IDÉALE POUR TOUS CEUX QUI RECHERCHENT UN CHAUFFAGE AUX BÛCHES INNOVANT ALLIÉ À UNE EXÉCUTION ROBUSTE. IL EST TRÈS CONFORTABLE ET SIMPLE D'UTILISATION. GRÂCE À CES CARACTÉRISTIQUES, IL ÉTABLIT UN NOUVEAU RÉFÉRENTIEL EN TERME D'EFFICACITÉ ET DE FIABILITÉ.



**BMK  
GAZÉIFICATEUR À BOIS RÉALISÉ EN  
ACIER INOXYDABLE DE QUALITÉ**

Gazéificateur à bois pour bûches de 50 cm  
20, 30, 40, 50 kW







### SYSTÈME DE COMBUSTION DOTÉ D'UNE QUALITÉ DURABLE POUR UTILISATEUR IMPLIQUÉ ET EXIGEANT

L'exécution avec un intérieur inox permet d'atteindre une température supérieure à 1.000°C au coeur du lit de braises et une température de combustion supérieure à 1400°C assurant ainsi une qualité de combustion unique. La possibilité de brûler des qualités de bois différentes qui en émane dotera cette chaudière, grâce à son volume de chargement de 166 voir 215 litres, d'un confort extrême. Astucieusement complété par un allumage automatique.



### MODULE DE COMBUSTION

Des milliers de fois déjà le coeur technologique de la BMK a été éprouvé. La nouvelle génération comporte les optimisations qui, dans cette exécution, la rend imbattable. La vue en coupe permet de distinguer nettement la dualité des zones de combustion. Ce concept est la base du comportement de combustion exceptionnel de cette chaudière.



### LA QUALITÉ AU SERVICE DU CONFORT

Originalité et avantages

- Volume de chargement en inox
- Zone de feu totalement isolée
- Réglage par zone de l'air de combustion
- Echangeur à puissance variable
- Unique : allumage automatique
- Optimisation de combustion grâce à la sonde Lambda
- Maintien de braises automatique
- Pilotage facile – Menu déroulant „Touch“
- Gestion du ballon tampon avec indication de chargement
- Grand intervalle de chargement
- Rendement supérieur à 94%

# PRO / CHAUDIÈRE „INDUSTRIE“ FAIRE DES ÉCONOMIES AVEC LA CHAUDIÈRE PRO „INDUSTRIE“

LA SÉRIE PRO OFFRE UN CONFORT DE CHAUFFAGE ÉCOLOGIQUE D'AVENIR AVEC DU GRANULÉS DE BOIS ET DU BOIS DÉCHIQUETÉ. TOTALEMENT FLEXIBLE JUSQU'À 1000KW GRÂCE À SA CONCEPTION MODULAIRE.



Type PRO 175 / 250



Ensemble PRO 600 / 750



Ensemble PRO 350 / 425 / 500



Ensemble PRO 850 / 1000





### GRANDE SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT

Composants de qualité, dimensionnement sécurisé, 15 années de développement et la qualité de finition de Guntamatic garantissent une sécurisation extrême, des coûts d'entretien faibles et une longévité dans le temps. S'ajoute à cela, en terme de sécurité, une fabrication modulable en cascade. Même si l'un des modules s'arrête, les autres continuent de travailler normalement. La sécurisation, par rapport à un arrêt total, constitue un élément déterminant pour le monde industriel et les collectivités locales.



### GRAND CONFORT DE NETTOYAGE

Dans l'échangeur tubulaire vertical se déplacent des turbulateurs à des fins de nettoyage permanent. Ils empêchent tout dépôt, optimisent les températures et sont ainsi les garants d'un fonctionnement durable avant toute opération d'entretien ou de nettoyage. Toutes les zones importantes de la chaudière sont nettoyées de façon totalement automatique. Les cendres foyères et résidus de combustion de l'échangeur sont acheminés par vis sans fin vers d'importants conteneurs à cendres sur roulettes.

### SÉCURITÉ ABSOLUE CONTRE LES RETOURS DE FLAMMES

Le concept de sécurité qui dote ces chaudières empêche tout retour de flammes, évitant ainsi toute mauvaise surprise. Le ventilateur ne fournit pas uniquement la quantité d'air nécessaire à la combustion, mais gère également la dépression du foyer. En interaction avec le clapet de fermeture étanche, on obtient aussi une sécurité absolue contre les retours de flammes. La température, dans le volume de stockage, est elle aussi sous surveillance pour des installations plus importantes.



### COMBUSTION EXTRÊMEMENT EFFICIENTE

La gazéification s'optimise grâce à un apport d'air primaire sélectif directement au cœur du lit de braise. Ces installations sont optimisées par la présence d'une sonde lambda qui conditionne la répartition de l'air et l'introduction du combustible. Les gaz de combustion seront transformés en énergie après mélange avec l'air secondaire dans une généreuse chambre de réaction portée à environ 1300°C. L'architecture de la chambre de combustion, en dôme, permet une combustion parfaite et une avancée modulable du combustible dans les différentes zones de brûlage.



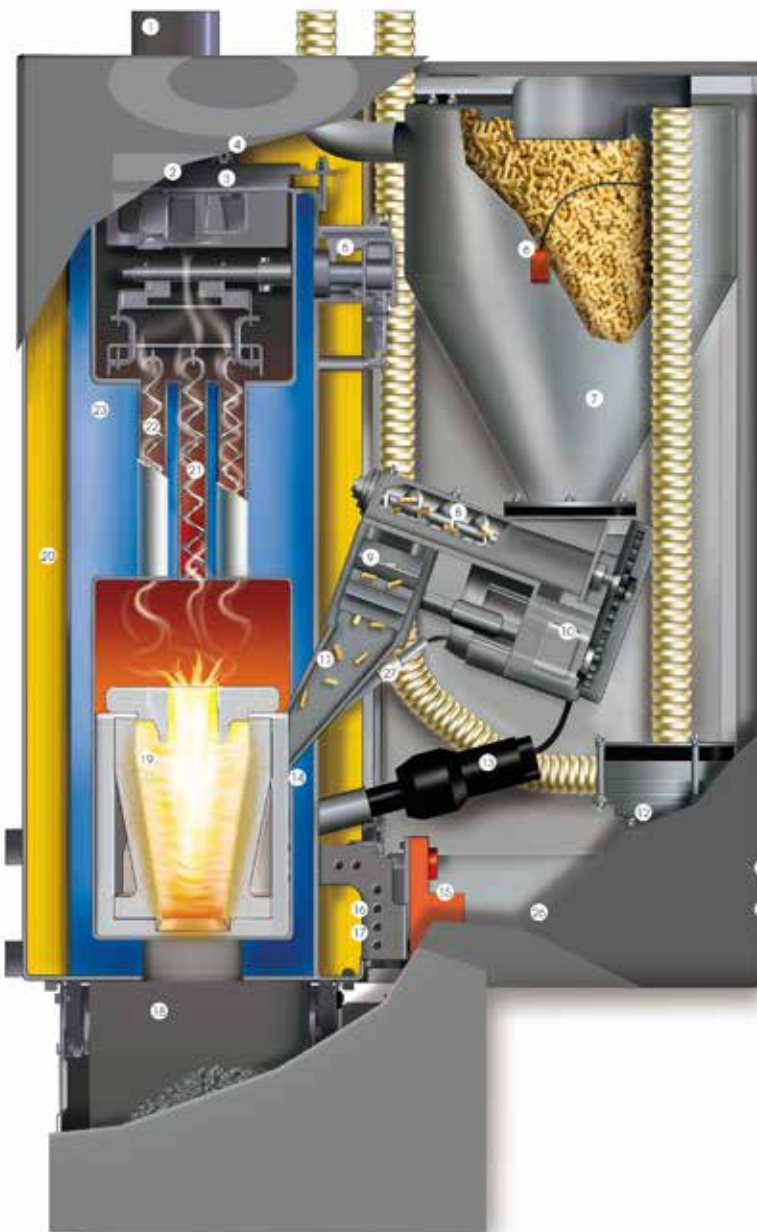
### AVANTAGE DE LA PRODUCTION DE MASSE / SÉCURISATION DES PIÈCES DÉTACHÉES.

Les chaudières PRO „Industrie” sortent d'une production de masse standardisée. Leurs éléments de constitution sont qualitatifs et éprouvés. Nos services techniques mais aussi nos installateurs de proximité savent fournir rapidement les pièces nécessaires au dépannage.



# THERM

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



### TECHNIQUE THERM

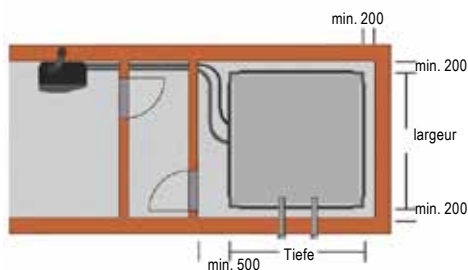
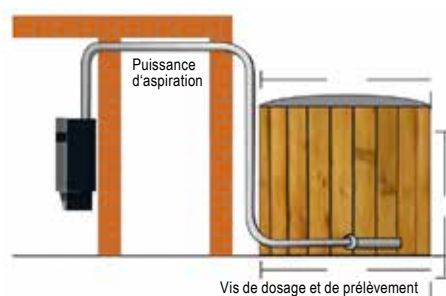
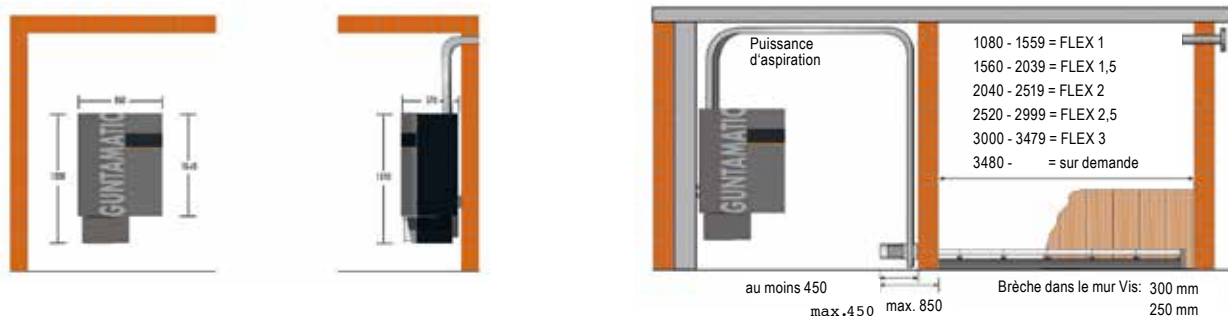
1. Raccordement des fumées
2. Ventilateur d'extraction des fumées
3. Sonde Lambda
4. Sonde de température de fumée
5. Canne de nettoyage automatique
6. Détecteur de remplissage
7. Réservoir journalier
8. Vis d'acheminement des granulés
9. Ecluse rotative
10. Moteur d'entraînement
11. Rampe d'alimentation
12. Moteur d'extraction des granulés
13. Allumeur
14. Air secondaire
15. Moteur d'entraînement du nettoyage
16. Grille autonettoyante
17. Air primaire
18. Cendrier
19. Chambre de combustion „cyclonique”
20. Isolant de jaquette
21. Turbulateurs
22. Echangeur de chaleur tubulaire
23. Irrigation périphérique
24. Interrupteur principal
25. Sécurité de surchauffe
26. En option: Raccordement sur prise d'air extérieur
27. Photocellule



Schéma avec chaudière murale à granulés de bois THERM, ballon E.C.S., installation solaire, silo à granulés de bois extérieur, circuit de chauffage et eau chaude sanitaire

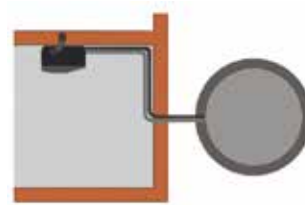


Schéma avec chaudière murale à granulés de bois THERM, système ballon tampon, installation solaire, réservoir à granulés de bois intérieur, circuit de chauffage et eau chaude sanitaire



### THERM BOX

Box	5,2	7,5	8,3	
largeur	1,7	2,1	2,9	m
profondeur	1,7	2,1	1,7	m
hauteur	1,8-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacité du réservoir	3,1-5,2	4,5-7,5	5,7-8,3	m <sup>3</sup>



### THERM TOP

Top	2,2	
ø en haut	1,5	m
ø en base	1,9	m
Hauteur	2,0	m
Contenance réservoir	2,2	m <sup>3</sup>

Données techniques	Therm 5	Therm 7	Therm 10	
Combustible	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	EU-Norm EN14961-2
Puissance nominale	7,5	8,0	10,2	kW
Puissance minimale	2,2	2,4	3,0	kW
Besoin de tirage de la cheminée	0,05	0,05	0,05	mbar
Température de chaudière	38 - 70	38 - 70	38 - 70	°C
Capacité eau	45	45	45	litres
Pression de service	max. 3	max. 3	max. 3	bars
Capacité silo journalier	40	40	40	litres
Durée de remplissage	1 - 9	1 - 9	1 - 9	Minutes
Longueur max. d'aspiration	25	25	25	m
Diamètre tube de fumée	100	100	100	mm
Retour	1"	1"	1"	Pouce
Départ	1"	1"	1"	Pouce
Poids de la chaudière à vide*	150	150	150	kg
Raccordable sur prise d'air extérieur	en option	en option	en option	
Raccordement à l'alimentation	230 V / 13 A	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

\* Poids sans vis d'extraction

# BIOSTAR

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



### BIOSTAR FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION

1. Porte de cendrier
2. Plaque de nettoyage de la grille
3. Air primaire
4. Grille autonettoyante
5. Air secondaire
6. Tête de combustion
7. Rampe d'alimentation
8. Zone de détente des gaz
9. Canne de nettoyage automatique
10. Moteur de nettoyage
11. Ventilateur d'allumage
12. Isolant céramique du foyer
13. Isolant de jaquette
14. Turbulateurs
15. Echangeur de chaleur tubulaire
16. Ventilateur d'extraction des gaz
17. Sonde des gaz de fumée
18. Sonde Lambda
19. Régulation digitale
20. Détecteur de remplissage
21. Moteur
22. Engrenages
23. Ventilateur d'aspiration
24. Réservoir journalier
25. Vis d'acheminement des granulés
26. Photocellule de sécurité
27. Ecluse rotative

### COMBUSTION BIO-MODULAIRE

Tout le système de chaudière (Ventilateur d'aspiration, avance de la vis, écluse rotative, pompe de circulation) est régulé par modulation, « en douceur », en fonction des besoins en énergie. Les délicats démarrages à froid sont ainsi évités autant que possible.

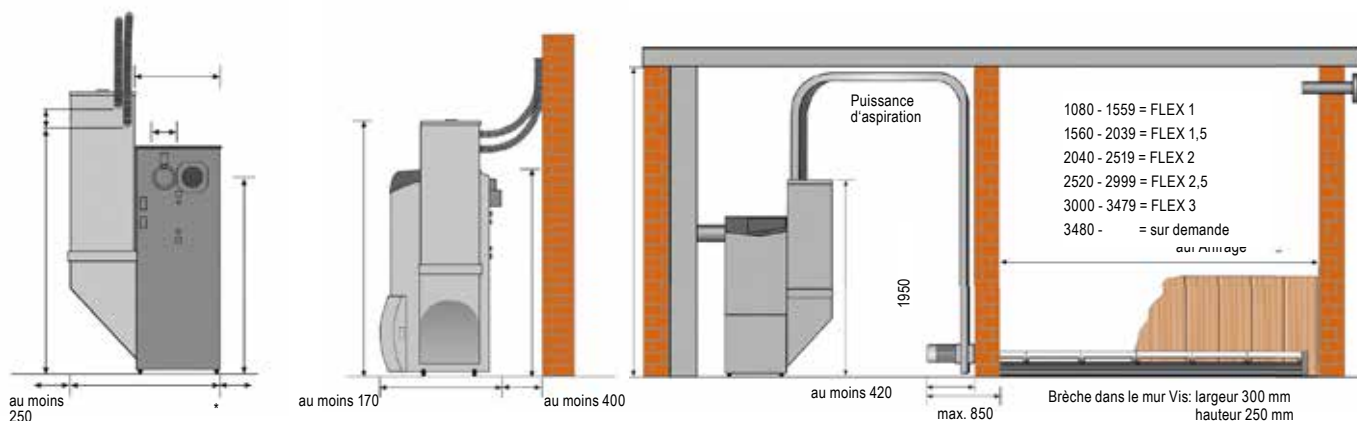
### ECHANGEUR DE CHALEUR

Echangeurs de chaleur tubulaires en principe de contre flux à puissance variable. Plus la vitesse des gaz de combustion est élevée, plus l'action de l'échangeur de chaleur est importante. Grâce à un système d'injection breveté jusque dans les basses températures sans formation de condensation foyer.

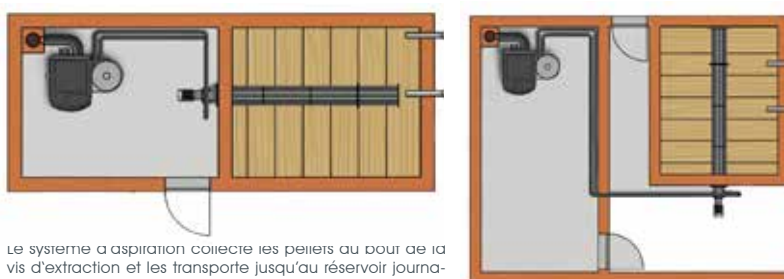
### EXTRACTION PAR ASPIRATION

- Géométrie cyclone optimisée pour un degré optimal de séparation
- Disposition des fermetures rotatives en fonction de la vis de dosage : continuité dans le pourvoi des granulés
- étanchéité permanente
- sécurité permanente contre le retour de flamme !

## FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION



- Réservoir d'aspiration : env. 100 litres, 210 kWh
- Distance d'aspiration : max. 20 m (25 m) (si 1 étage : max. 15 m)
- Durée de remplissage : env. 8 - 10 min.
- Poids par mètre de vis : env. 40 kg

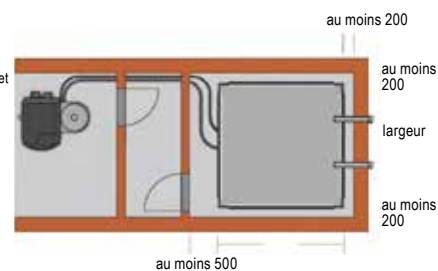


Le système à aspiration collecte les pellets au bout de la vis d'extraction et les transporte jusqu'au réservoir journalier.

L'espace de stockage ne doit pas nécessairement se trouver directement à côté de la chambre de chauffe. Le « pont d'air » peut franchir des distances correspondant à 20 m de longueur de tube.

## BIOSTAR BOX

Box	7,5	8,3	11	14	
largeur	2,1	2,9	2,5	2,9	m
profondeur	2,1	1,7	2,5	2,9	m
hauteur	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacité du réservoir	4,5-7,5	5,7-8,3	7,3-11,0	9,6-14,1	m <sup>3</sup>



TYPE Données techniques	12	15	23	
Combustible	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	Pellets ENPlus A1	EU-Norm EN14961-2
Puissance nominale	12	15	23**	kW
Puissance minimale	3,3	3,5	6,9	kW
Besoin de tirage	0,1	0,1	0,15	mbar
Température de chaudière	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Capacité eau	30	30	30	litres
Pression de service	max. 3	max. 3	max. 3	bars
Poids de la chaudière	298***	298***	305***	kg
Débit minimum	600	600	600	l/h
Capacité sile journalier	100	100	100	litres
Nettoyage de l'échangeur de chaleur	automatique	automatique	automatique	
Extraction des cendres	38	38	38	litres
Diamètre tube de	130	130	130	mm
Rendement	94,7	94,8	94,7	%

\* Exécution BIOSTAR W : largeur = 1620mm

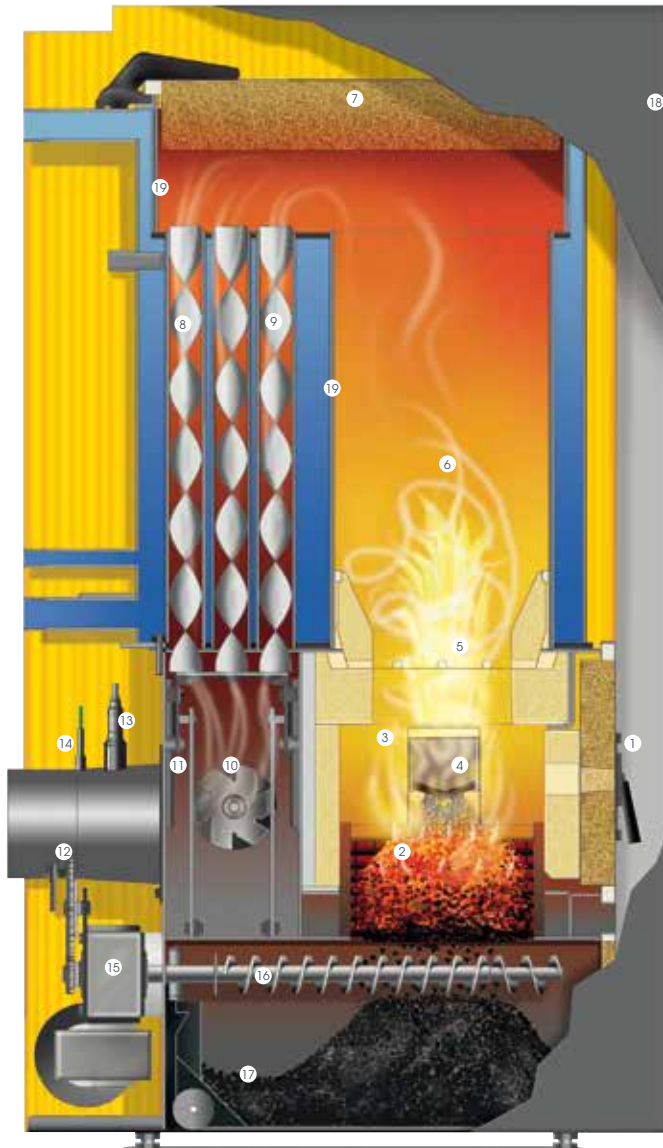
\*\* Puissance BIOSTAR 23W = 20 KW

\*\*\* Poids sans vis d'extraction



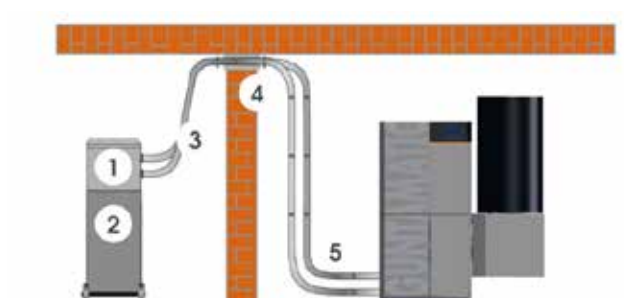
# BIOCOM / POWERCORN

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



### BIOCOM / POWERCORN

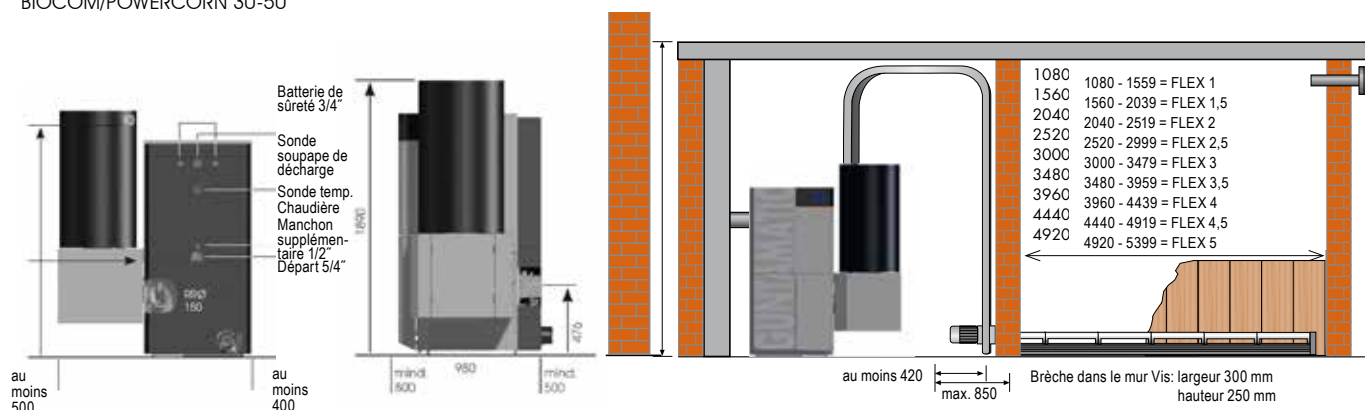
1. Porte du foyer
2. Grille fond mouvant – air primaire
3. Foyers de combustion
4. Languette de niveau de remplissage
5. Buse à turbulence - Air secondaire
6. Turbulateur
7. Couvercle de nettoyage
8. Turbulateurs
9. Echangeur de chaleur tubulaire
10. Ventilateur d'aspiration
11. Nettoyage de l'échangeur de chaleur
12. Raccordement des fumées
13. Sonde Lambda
14. Sonde de température de fumée
15. Moteur d'entraînement
16. Vis de cendrier
17. Cendrier sur roulettes
18. Régulation digitale
19. Kit céréales/Miscanthus uniquement sur modèle Powercorn



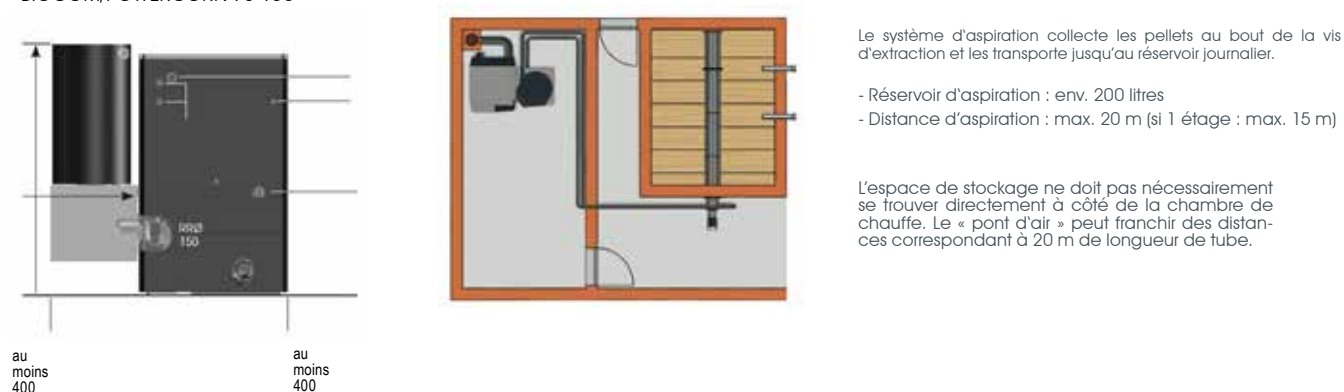
20. Aspirateur de cendres
21. Réservoir à cendres 200L sur roulettes
22. Tuyau d'aspiration métallique
23. Isolant de tuyauterie
24. Collier métallique mural

## FLEX-EXTRACTION PAR ASPIRATION

BIOCOM/POWERCORN 30-50



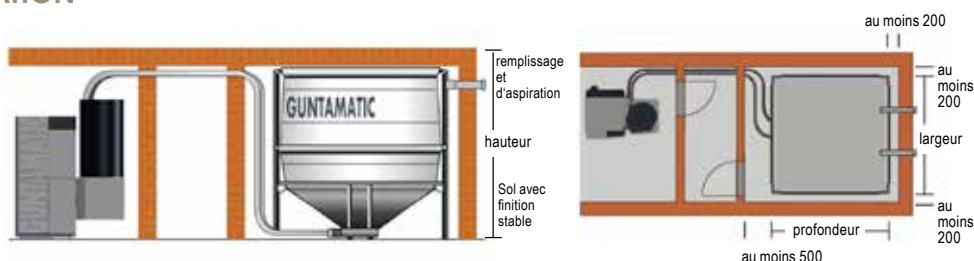
BIOCOM/POWERCORN 75-100



## BOX EXTRACTION PAR ASPIRATION

Box	7,5	8,3	11	14
largeur	2,1	2,9	2,5	2,9
profondeur	2,1	1,7	2,5	2,9
hauteur	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5
Capacité du réservoir	4,5-7,5	5,7-8,3	7,3-11,0	9,6-14,1

Granulés de bois = 650 kg/m<sup>3</sup>  
Grains énergétiques = 750 kg/m<sup>3</sup>



TYPE Données techniques	BIOCOM 30 POWERCORN 30	BIOCOM 40	BIOCOM 50 POWERCORN 50	BIOCOM 75 POWERCORN 75	BIOCOM 100	
Combustible BIOCOM	Granulés de bois ENPlus A1 et A2					EU-Norm EN14961-2
Combustible POWERCORN	Granulés de bois ENPlus A1 et A2; Grains énergétiques ÖNORM M7139*** (Miscanthus- et granulés végétaux****)					
Puissance de la chaudière: Granulés de bois	7-30	9-40	12-49	22-75	22-100	kW
Puissance de la chaudière: Grains énergétiques (avec additif)	7-25		12-40	21-70		
Besoin de tirage de la cheminée	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	mbar
Température de chaudière Granulés de bois	50-80	50-80	50-80	60-80	60-80	°C
Température de chaudière Grains énergétiques	70-80		70-80	70-80		
Température de retour Granulés de bois	>40	>40	>40	>45	>45	°C
Température de retour Grains énergétiques	>55		>55	>55		
Pompe (RA60 pour tampon)	Pompe (RA60 pour tampon)		Pompe (Contôle de retour pour tampon)			
Capacité eau	128	128	147	256	256	Liter
Pression de service	3	3	3	3	3	bars
Bac à cendres - «grille»	60	60	60	80	80	litres
Bac à cendres - «Echangeur de chaleur»	12	12	12	12	12	litres
Diamètre de tube de fumée	150	150	150	180	180	mm
Poids total (sans unité de chargeur)	550 / 562**	553	585 / 667**	865 / 890**	865	kg
Poids châssis inférieur	340	340	340 / 410**	430	430	kg
Poids échangeur de chaleur	180 / 192**	183	215 / 227**	405	405	kg
Poids unité chargeur	70	70	70	70	70	kg
Poids unité d'entraînement	26	26	26	26	26	kg
Poids / m vis d'extraction	40	40	40	40	40	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui					
Raccordement à l'alimentation	230 V / 16 A					

Le principe de cascade permet de combiner jusqu'à quatre chaudières différentes.

\* Indications concernant BIOCOM

\*\* Indications concernant POWERCORN

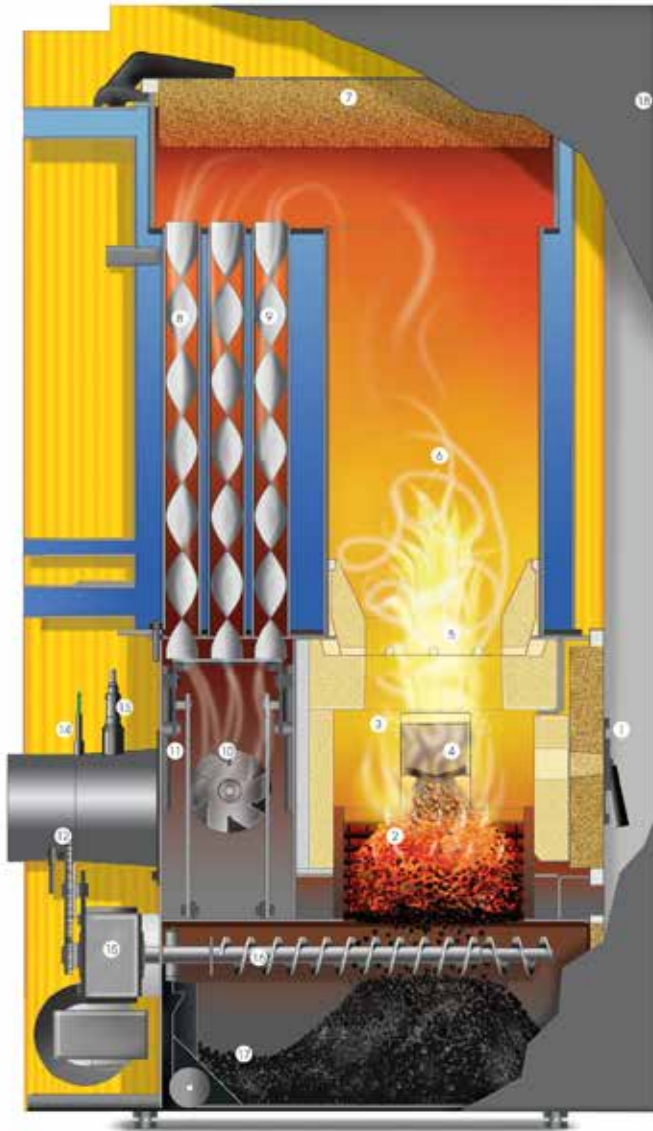
\*\*\* L'utilisation de combustible végétal peut être réglementé selon les pays et doit, dans tous les cas, engendrer des modifications des paramètres de la chaudière.

\*\*\*\* Les chaudières sont conçues pour du combustible végétal mais ne comportent aucune variable ou programme standardisé prévu à cet effet.

Il convient de ce fait de faire valider individuellement et au cas par cas chaque installation en terme d'émissions.

# POWERCHIP

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



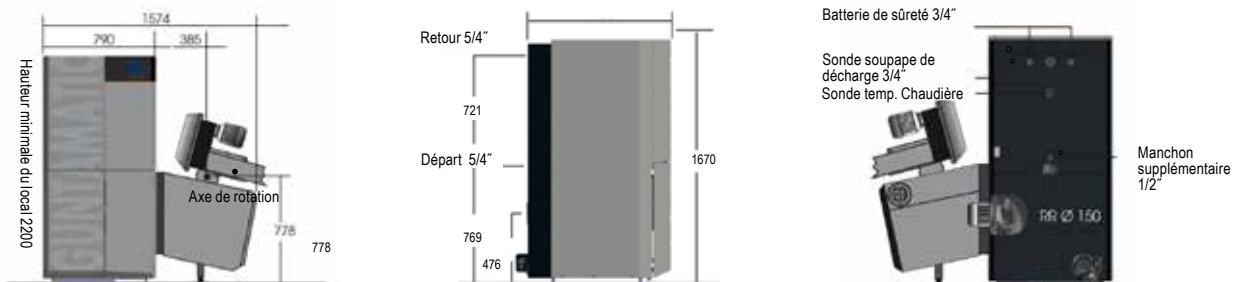
### POWERCHIP

1. Porte du foyer
2. Grille fond mouvant - air primaire
3. Foyers de combustion
4. Languette de niveau de remplissage
5. Buse à turbulence - air secondaire
6. Tube de réaction
7. Couvercle de nettoyage
8. Turbulateurs
9. Echangeur de chaleur tubulaire
10. Ventilateur d'aspiration
11. Nettoyage de l'échangeur de chaleur
12. Raccordement des fumées
13. Sonde Lambda
14. Sonde de température de fumée
15. Moteur d'entraînement
16. Vis de cendrier
17. Cendrier sur roulettes
18. Régulation digitale
19. clapet étanche de sécurité
20. pourvoyeur de foyer
21. passage de mur

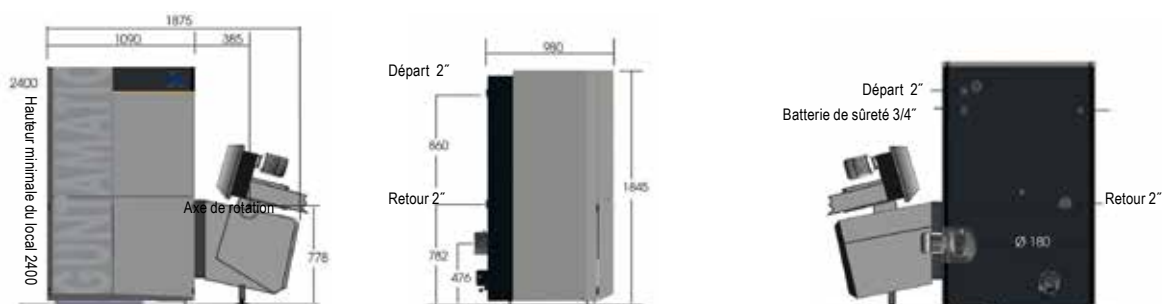


22. TÜB : Thermostat de contrôle de température du stockage
23. Vis et dessileur d'extraction

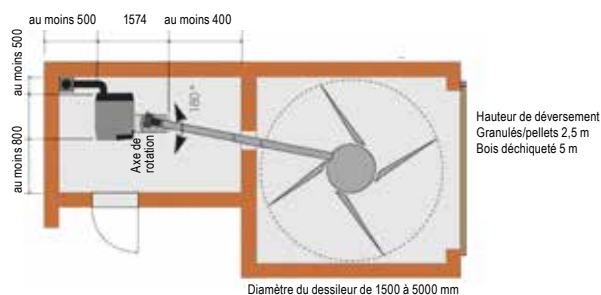
## POWERCHIP JUSQU'À 50 KW



## POWERCHIP JUSQU'À 75 KW



## EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE



## POSSIBILITES DE STOCKAGE



TYPE Données techniques	Powerchip 20/30	Powerchip 40/50	Powerchip 75	Powerchip 100	
Combustible	Bois déchiqueté G 30, G 50* Granulés de bois ENPlus A1 et A2 Grains énergétiques ** et miscanthus ***				ÖNORM M7133 EU-Norm EN14961-2 ÖNORM M7139
Puissance chaudière	Bois déchiqueté 7 - 30 Granulés de bois 7 - 30 Grains énergétiques 7 - 25 Miscanthus 7 - 25	Bois déchiqueté 12 - 50 Granulés de bois 12 - 50 Grains énergétiques 12 - 25 Miscanthus 12 - 25	Bois déchiqueté 22 - 75 Granulés de bois 22 - 75 Grains énergétiques 21 - 70 (avec additif) Miscanthus 21 - 70 (avec additif)	Bois déchiqueté 25,5 - 85 Granulés de bois 22 - 75 Granulés de bois 22 - 100	kW kW kW kW
Besoin de tirage de la cheminée	0,15	0,15	0,15	0,15	mbar
Température de chaudière	60 - 80 (70 Grains énergétiques)	60 - 80 (70 Grains énergétiques)	60 - 80 (70 Grains énergétiques)	60 - 80 (70 Grains énergétiques)	°C
Température de retour	55	55	55	55	°C
Contrôle de retour	Pompe (RA60 pour tampon)		Pompe (Contrôle de retour pour tampon)		
Capacité eau	128	147	256	256	litres
Pression de service	3	3	3	3	bars
Cendrier - «grille»	60	60	80	80	litres
Cendrier - «échangeur de chaleur»	12	12	12	12	litres
Largeur d'installation	1574	1574	1875	1875	mm
Diamètre de tube de fumée	150	150	180	180	mm
Poids total (sans unité chargeur)	550	585	865	865	kg
Poids châssis inférieur	340	340	430	430	kg
Poids échangeur de chaleur	180	215	405	405	kg
Poids unité chargeur	75	75	75	75	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui				
Raccordement à l'alimentation	400 V / 13 A				

Le principe de la cascade permet de combiner au choix jusqu'à quatre chaudières différentes. \* Il faut respecter à la lettre les critères normatifs G50 pour obtenir un fonctionnement optimal. \*\* avec équipement supplémentaire, \*\*\* avec revêtement supplémentaire



# BIOSMART

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



### BIOSMART

1. Porte de chargement avec canal d'évacuation
2. Chambre de chargement avec chemisage de protection
3. Grille en fonte très chaude
4. Tiroir à cendres
5. Moteur d'air primaire et d'air secondaire
6. Air primaire
7. Air secondaire
8. Chambre de gazéification haute température
9. Couverture de nettoyage
10. Échangeur de chaleur tubulaire  
(BIOSMART 22 avec turbulateurs)
11. Zone de séparation des poussières
12. Canal de nettoyage
13. Ventilateur d'aspiration
14. Sonde lambda
15. Unité de commande tactile
16. levier de commande du nettoyage (BIOSMART 22)

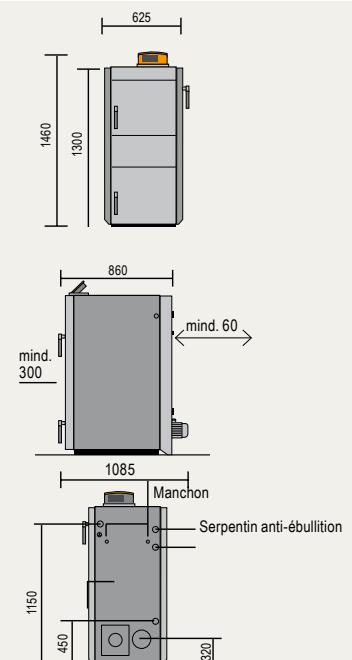
régulation murale climatique pour circuits mélangés possible en option

### TECHNOLOGIE DE GAZÉIFICATION DU BOIS:

Le bois de combustion est gazéifié dans la partie inférieure du volume de remplissage (zone d'incandescence). Les gaz qui se forment se consomment ensuite dans la chambre de combustion TURBO adjacente. L'oxydation de la matière solide restante peut ensuite se dérouler sans entrave. Les cendres peuvent être extraites en toute simplicité à l'aide du cendrier, même lorsque l'installation est en service.

TYPE Données techniques	BIOSMART 14	BIOSMART 22	
Puissance calorifique*	14	21,6	kW
Compartment à combustible	100	100	litres
Largeur de la chambre de chargement	370	370	mm
Profondeur du foyer de combustion	300	300	mm
Capacité eau	100	100	litres
Pression de service max	3	3	bars
Poids de transport approximatif	400	410	kg
Aller et retour	5/4	5/4	pouces
Hauteur de bride départ	1150	1150	mm
Hauteur de bride retour	450	450	mm
Hauteur raccordement fumée (sans coude)	320	320	mm
Diamètre de tube de fumée	130	130	mm
Besoin de tirage de cheminée	0,10	0,15	mbar
Dim. de la chaudière sans isolation			
Largeur	595	595	mm
Hauteur	1235	1235	mm
Profondeur	930	930	mm
Raccordement électrique	230 V / 13 A	230 V / 13 A	

\* La puissance indiquée de la chaudière peut diverger selon les pays.



# BMK

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



### BMK

1. Volume de chargement
2. Grille
3. Cendrier
4. Buse d'air secondaire
5. Buse d'air primaire
6. Chambre de combustion rotative
7. Turbulateurs
8. Poignée de nettoyage
9. Ventilateur d'extraction
10. Evacuation des fumées
11. Tableau de commande régulation tactile
12. Servomoteur pour air primaire et secondaire
13. Isolation 100 mm
14. Canal de désenfumage

En option: allumage automatique

### ZONE DE COMBUSTION :

Zone de gazéification, d'allumage et de combustion entièrement isolée, pas de mélange lors de la combustion des gaz et de la combustion des solides. Nettoyage confortable grâce au cendrier.

### RÉGLAGE PAR ZONE DE L'AIR DE COMBUSTION :

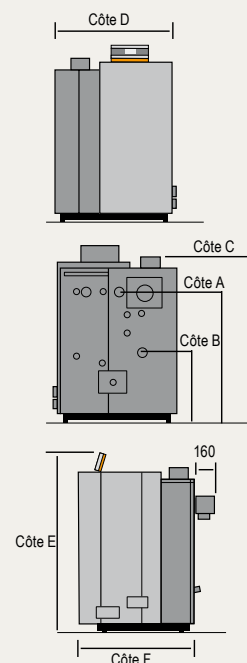
La bonne quantité d'oxygène au bon endroit pour chaque type de combustion.

### ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Échangeur de chaleur tubulaire de puissance variable à nettoyer de l'extérieur.

TYPE Données techniques		BMK 20/30	BMK 40/50	
Puissance calorifique*		20/30	40/50	kW
Dimensions de la chaudière (y compris isolation)	Largeur (D)	973	973	mm
	Hauteur (E)	1440	1640	mm
	Profondeur (F)	940	940	mm
Compartiment à combustible		166	215	litres
Largeur de la chambre de chargement		330	330	mm
Profondeur du foyer de combustion		560	560	mm
Capacité eau		125	175	litres
Pression de service max		3	3	bars
Poids de transport approximatif		630	730	kg
Aller et retour		R 1 1/4	R 1 1/4	pouces
Hauteur de bride départ / Hauteur de bride retour		1047 / 568	1247 / 568	mm
Hauteur raccordement fumée (C) (sans coude)		1334	1534	mm
Diamètre de tube de fumée		150	150	mm
Besoin de tirage de cheminée		0,2	0,2	mbar
Dim. de la chaudière sans isolation	Largeur	875	875	mm
	Hauteur	1335	1535	mm
	Profondeur	795	795	mm
Raccordement électrique		230V / 13 A	230V / 13 A	

\* La puissance indiquée de la chaudière peut diverger selon les pays.



# PRO „INDUSTRIE“ DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS



## PRO

1. Fond mouvant - Air primaire
2. Chambre de combustion type „dôme“
3. Languette de niveau de remplissage
4. Couvercle de nettoyage
5. Turbulateurs
6. Echangeur de chaleur tubulaire
7. Ventilateur d'aspiration
8. Nettoyage automatique
9. Raccordement des fumées
10. Sonde lambda
11. Sonde de température de fumée
12. Moteur d'entraînement
13. Récupération des cendres
14. Régulation digitale

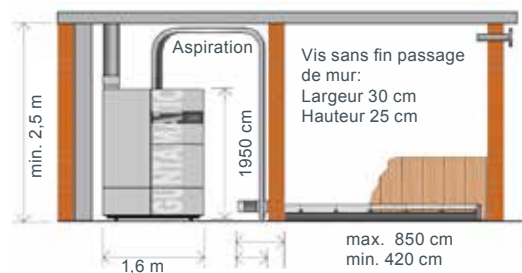
## PRO FLEX GRANULÉS DE BOIS



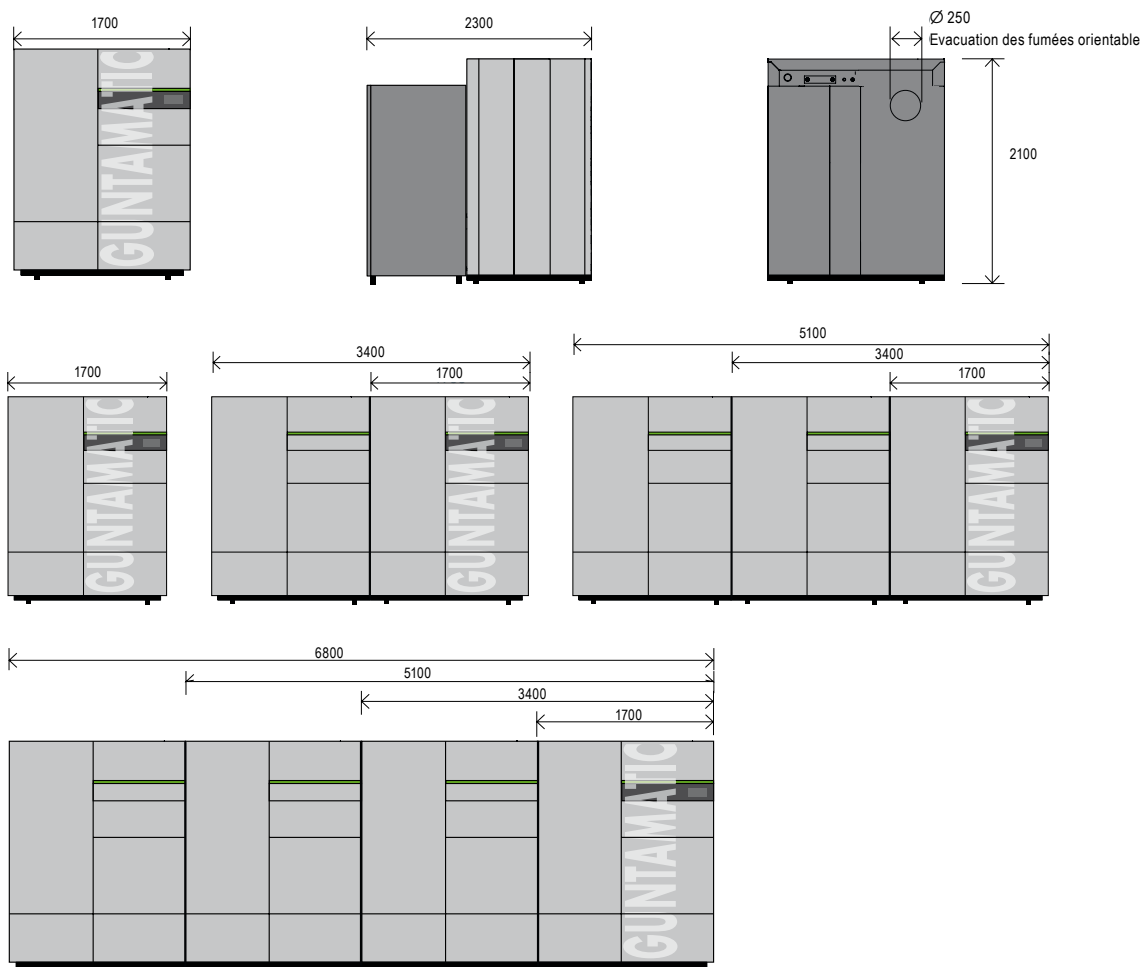
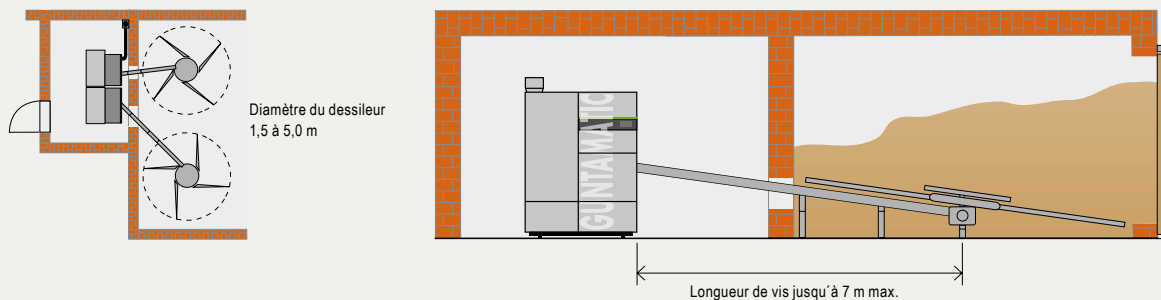
1080 - 1559 = FLEX 1  
1560 - 2039 = FLEX 1,5  
2040 - 2519 = FLEX 2

2520 - 2999 = FLEX 2,5  
3000 - 3479 = FLEX 3  
3480 - 3959 = FLEX 3,5

3960 - 4439 = FLEX 4  
4440 - 4919 = FLEX 4,5  
4920 - 5399 = FLEX 5



## PRO BOIS DÉCHIQUETÉ



Données techniques	Type PRO 175 Type PRO 250	Ensemble PRO 350 Ensemble PRO 425 Ensemble PRO 500	Ensemble PRO 600 Ensemble PRO 750	Ensemble PRO 850 Ensemble PRO 1000	
Combustible PRO	Bois déchiqueté G 30 et G 50 Granulés de bois ENPlus A1 et A2				ÖNORM M7133 EU-Norm EN14961-2
Combustible PRO Flex	Granulés de bois ENPlus A1 et A2				EU-Norm EN14961-2
Puissance chaudière PRO (Flex) 175 Puissance chaudière PRO (Flex) 250	188 199,5* / 250**	On obtient la puissance totale par la combinaison des modules respectifs			kW kW
Besoin de tirage de la cheminée Température chaudière Température de retour	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	0,1 60 - 85 55	mbar °C °C
Capacité en eau Pression de service	600 max. 3	1.200 max. 3	1.800 max. 3	2.400 max. 3	litres bars
Contenance cendrier	240	480	720	960	litres
Diamètre sortie de fumée (ext.)	250	2x 250	3x 250	4x 250	mm
Poids total	env. 2.200	env. 4.400	env. 6.600	env. 8.800	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui	Oui	Oui	Oui	
Raccordement électrique	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	

\* Mention de puissance nominale pour puissance modulaire < 400 kW / \*\* Puissance maximale chaudière possible



# BALLONS TAMPONS ET EXIGENCES ISOLATION OPTIMALE AVEC MONTAGE FACILE

LES BALLONS TAMPONS SONT FABRIQUÉS DANS UN ACIER DE QUALITÉ AUX PAROIS ÉPAISSES ET DISPOSENT D'UNE EXCELLENTE ISOLATION EN MOUSSE DE 120 MM.



## AKKUTHERM ECO RESERVOIR-TAMPON

TYPE	Capacité (totale en litres)	d ø sans isol. (mm)	D ø avec isol. (mm)	h hauteur sans isolation (mm)	H hauteur avec isolation (mm)	KR rayon de basculement sans isol. (mm)	V/R manchons départ et retour	Surface échangeur solaire (m <sup>2</sup> )	Position échangeur solaire	Surface capteur solaire conseillé (m <sup>2</sup> )	Contenance échangeur solaire (litres)
Akkutherm 850	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 850 Solar	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4"	2,5**	bas	6-16	15
Akkutherm 1000	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1000 Solar	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4"	2,5**	bas	8-16	15
Akkutherm 1100	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1100 Solar	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4"	4**	bas	12-24	25
Akkutherm 1400	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1400 Solar	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4"	4**	bas	12-24	25
Akkutherm 1600	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1600 Solar	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4"	4**	bas	12-24	25
Akkutherm 2000	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 2000 Solar	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4"	4**	bas	12-24	25
Akkutherm 2000 / 2	2020	1100	1340	2350	2450	2300	je 2x2"	-	-	-	-
Akkutherm 2000 / 3F	2020	1100	1340	2350	2450	2300	3" Flansch	-	-	-	-

## SYSTEME TAMPON PSF AVEC MODULE E.C.S.

TYPE	Capacité (totale en litres)	Contenance tampon pour charge chaudière (Litres)	Capacité Eau chaude (Litres)	Capacité charge solaire max (Litres)	d ø sans isol. (mm)	D ø avec isol. (mm)	H hauteur avec isolation (mm)	KR rayon de basculement sans isol. (mm)	Débit instantané (l/min)	Surface échangeur solaire (m <sup>2</sup> )	Position échangeur solaire	Surface capteur solaire conseillé (m <sup>2</sup> )	Contenance échangeur solaire (litres)
PSF 600 Solar	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30*	2,2**	bas	6-16	14,5
PSF 850	830	580	250	-	790	1030	1900	1800	30*	-	-	-	-
PSF 850 Solar	830	580	250	720	790	1030	1900	1800	30*	2,5**	bas	6-16	15
PSF 1000	1030	750	250	-	790	1030	2300	2150	30*	-	-	-	-
PSF 1000 Solar	1030	750	250	725	790	1030	2300	2150	30*	2,5**	bas	8-16	15
PSF 1100	1070	720	350	-	900	1140	1950	1800	30*	-	-	-	-
PSF 1100 Solar	1070	720	350	1100	900	1140	1950	1800	30*	4**	bas	12-24	25
PSF 1400	1370	1020	350	-	900	1140	2450	2270	30*	-	-	-	-
PSF 1400 Solar	1370	1020	350	1150	900	1140	2450	2270	30*	4**	bas	12-24	25
PSF 1600	1572	1220	350	-	1100	1340	1950	1870	30*	-	-	-	-
PSF 1600 Solar	1572	1220	350	1230	1100	1340	1950	1870	30*	4**	bas	12-24	25
PSF 2000	2020	1650	350	-	1100	1340	2450	2300	30*	-	-	-	-
PSF 2000 Solar	2020	1650	350	1290	1100	1340	2450	2300	30*	4**	bas	12-24	25

\* Débit donné avec une température de ballon tampon de 65°C et une température d'eau chaude de 40°C. (temp. ballon tampon 50°C : 20l/min.)

\*\* Version PSF 600 Solaire avec échangeur de chaleur tubulaire lisse, à partir de PSF 850 Solaire avec échangeur à ailettes

## ECO CHAUFFE-EAU TYPE BOILER

TYPE	Capacité (totale en litres)	d ø sans isol. (mm)	D ø avec isol. (mm)	H hauteur avec isolation (mm)	Nombre d'échangeurs de chaleur tubulaires lisses	HV/HR départ et retour chauffage	Mg Anode	Surface de chauffe en haut (m <sup>2</sup> )	Surface de chauffe bas (m <sup>2</sup> )	KW/WW raccord eau froide et chaude	F bride
ECO 305	300	-	650	1810	1	1"	5/4"	-	1,4	1"	1
ECO 305 Solar	300	-	650	1810	2	1"	5/4"	0,93	1,4	1"	1
ECO 505 Solar	500	-	790	1838	2	1"	5/4"	0,96	1,95	1"	1



## GARANTIE ET SERVICE APRÈS-VENTE

En tant que leader dans le domaine de la qualité, nous veillons à une fabrication optimale de chacune des chaudières. Si contre toute attente, des problèmes surviennent, nous rechercherons des solutions conciliantes et rapides en faveur du client.

Notre service après-vente offre une très grande disponibilité grâce à notre réseau SAV compétent et dense.

Notre réussite repose sur un concept simple et logique: nous ne vendons rien dont nous ne soyons convaincus. Nous ne promettons rien que nous ne pourrions tenir.

*Kurt Kaufmann,  
Responsable SAV depuis 1984*





BIOSMART  
Chaudière d'appoint à bûches



THERM  
Chaudière murale à granulés de bois



BIOSTAR  
Chaudière basse  
température à granulés de bois



BIOSTAR  
Chaudière duo à  
granulés de bois et bûches



PRO / Chaudière "Industrie"

## SOLUTIONS DE CHAUFFAGE GUNTAMATIC



POWERCHIP /  
Chaudière à bois déchiqueté



POWERCHIP /  
Chaudière à bois déchiqueté



BMK  
Gazéificateur à bois



POWERCORN  
Chauffage aux grains énergétiques



BIOCOM  
Chauffage industriel à granulés de bois

# GUNTAMATIC®

GUNTAMATIC Service France . 67530 Boersch . France  
Tél. +33 (0) 820/208 116 . Fax +33 (0) 820/825 722 . info@guntamatic.fr . www.guntamatic.fr

Guntamatic Autriche . Bruck 7 . 4722 Peuerbach . Austria  
Tél. 0043(0)7276-2441-0 . Fax 0043(0)7276-3031 . office@guntamatic.com . www.guntamatic.com

10/2016 . Modifications possibles, sans préavis, des caractéristiques, des images, des descriptifs et dimensions. Assurez-vous, s'il vous plaît, que votre confirmation de commande comporte bien les indications relatives à la dernière version. S'il existait une divergence entre les indications de ce document et le contenu de la confirmation de commande, une réclamation, sans délais, serait à déposer. Aucune réclamation ultérieure ne pourra être prise en compte.